



X 系列双工位热缩机：XS-D1

产品手册

X 系列双工位热缩机：XS-D1

TE Connectivity (TE) 的高性能 XS-D1 双工位热缩机为汽车行业（包括电动汽车应用）的电线配置提供了高度精确、灵活和高效的解决方案。这台二合一设备采用创新加热模块移动技术，可以进行对接线束或单头管线束热缩，同时包括两个工位，可以连续操作。上部加热元件可自动调节高度，有助于保持温度的一致；适应不同尺寸的电线，可以满足更多项目的需要；同时，可编程功能为操作人员带来了便利，也减少了产品的浪费。该设备还提供了加热室自动移动功能——一旦盖板关闭，加热元件即可无缝过渡；加热周期完成后，盖板会自动打开。



准确而灵活

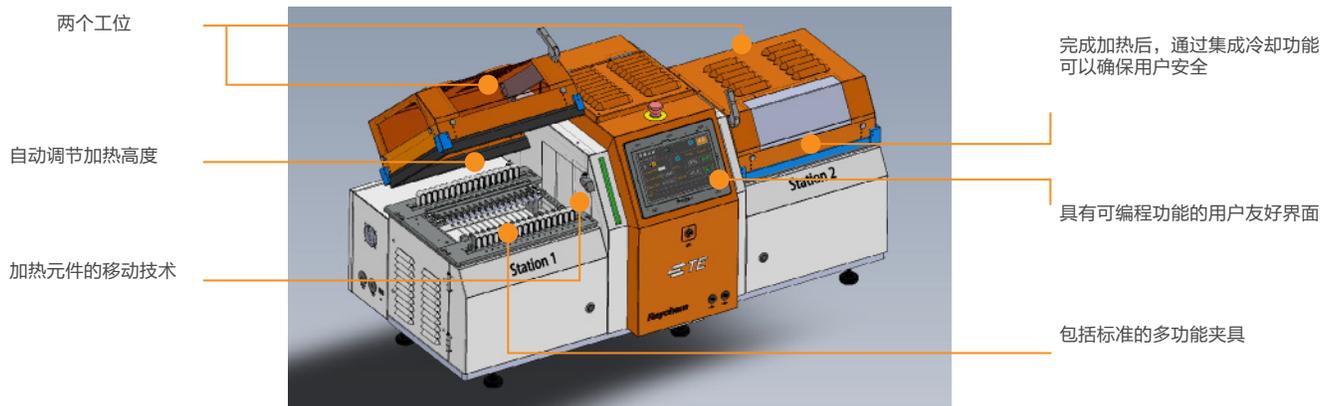


高效



高性能

关键特性	产品优势
加热元件采用创新型移动技术	一台设备支持不同方向的线缆放置，同时生产更高质量的最终产品，并内置冷却功能，以保证用户的安全
设备包含两个独立工位	与只有一个加热室的设备相比，连续的操作过程可以在更短时间内生产更多产品。同时，也提供单端接头线束热缩功能
加热高度手动调节作为标准配置	标准配置支持手动调节加热元件的高度，更具成本效益，同时也能实现高度精确、灵活和高效的性能
具有可编程功能，提供自动调节加热高度的选项	有助于保持温度的一致；适应不同尺寸的电线，可以满足更多项目的需要；同时，可编程功能为操作人员带来了便利，也减少了因操作错误而产生的产品报废



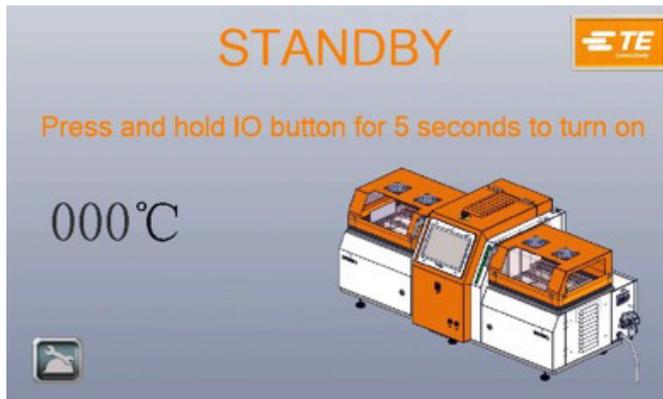
XS-D1提供最高安全和质量标准。盖板可在加热过程中为操作人员提供保护，而集成冷却系统则能够确保安全、理想的操作结果

技术细节

技术规格				
工作温度	最低 200°C - 最高 550°C (建议设置为 500°C)			
尺寸	1350 mm x 650mm x 700 mm (长 x 宽 x 高)			
重量	170 Kg			
电源和功耗	230V AC 1P 50Hz/60Hz		最大3520W	
连接	条形码扫描: USB	温度传感器: K 型	编程: 触摸屏、条码读取器、外部设备	界面: 触摸屏、LED
收缩室	收缩室: 100 mm x 250 mm	收缩管直径: 最大 70 mm	收缩管长度: 最长 100 mm, 垂直于机器	收缩管长度: 最长 250mm, 平行于机器
加热元件可调节间隙	最大 100 mm			
校准	手动或自动			

XS-D1 X 系列双工位热缩机已面向未来的发展和扩展做好准备。

用户界面



订购信息

产品规格	
PN 2410400-1	XS-D1 双工位热缩机, STD (带加热高度手动调节功能)
PN 2410400-2	XS-D1 双工位热缩机, STD (带加热高度电动调节功能)

样品应用



带连接器的内嵌式接头



特种电缆



高压电缆



环形端子



电线捆绑件和密封件

联系我们

您可轻松联系到我们的专家，TE 随时可以为您提供任何支持。
请访问 te.com/support，联系我们的产品信息专家。

te.com

TE Connectivity、TE Connectivity (标识) 以及 Every Connection Counts 均为商标。本文件中的所有其它标识、产品和/或公司名称可能是其各自所有者的商标。

本白皮书中的信息，包括仅为说明产品目的而使用的图纸、插图和图表，据信为可靠信息。但是，TE Connectivity 不对本信息的准确性或完整性做出任何保证，也不对该信息的使用承担任何责任。TE Connectivity 的义务仅限于针对本产品制定的 TE Connectivity 标准销售条款和条件中所规定的义务，且在任何情况下，TE Connectivity 均不对因销售、转售、使用或误用产品而产生的任何附带、间接或结果性损害承担赔偿责任。TE 产品的使用者应自行评估确定每种产品是否适用于特定用途。

©2023 TE Connectivity 版权所有。

03/23 初版